



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



APROBAT
Director Tehnic
Stelian MAZILU

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr. 17P / 2026

pentru furnizarea de: **compensatori laterali de dilatare 900x2800mm (2 buc.)**
TA3 – DKUL-50-1 – CTE PROGRESU

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa nr.1

Cap.II Scopul achizitiei

Achiziția compensatorilor laterali se face în scopul utilizării la reparațiile planificate ale turbinei nr. 3 de la CTE Progresu.

Cap.III Termenul de livrare

Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **60 zile calendaristice** de la perfectarea contractului.

Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la lucrările de reparații ale agregatelor energetice de bază din cadrul CTE Progresu și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap. IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

Cap.V Condiții tehnice și de management al calității impuse în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească ca produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

- 1). În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.
- 2). În oferta tehnică se vor înscrice în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.
- 3). Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite. **Nu se accepta nici un fel de modificare a circuitelor sau a instalației existente.**
- 4) Deoarece se impune achiziționarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalație, în documentație au fost specificate informații privind codurile de fabricație și fabricantul pieselor aferente agregatelor originale existente în instalație.

In cazul in care oferta prezinta produse echivalente sau care nu respecta identic cerintele din documentatie se va proceda dupa cum urmeaza :

- ofertantul va prezenta, in oferta tehnica, fisele tehnice ale produselor oferite cu descrierea cat mai amanuntita a acestora
- daca se ofera piese cu alte coduri decat cele solicitate dar care provin de la producatorul initial, ofertantul va face dovada ca acesta a adoptat un alt sistem de codificare.

5).In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1. Documentatia de executie este asigurata de furnizor . Furnizorul poate viziona amplasamentul in vederea intocmirii de relevee.

2. Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/2015**.

3. Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

4. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

5. Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

6. Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia produselor achizitionate. Conditii de ambalare, conservare, livrare si transportul produselor.

1. Calitatea produselor din Anexa 1 la caietul de sarcini este atestata de furnizor prin certificate de calitate, buletin de incercari si probe, buletine de expertiza tehnica, etc., care insotesc produsele catre beneficiar.

2. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul.

3. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

4. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse de documentatiile tehnice.

5. Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

6. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

7. Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

8. Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.

9. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
- certificat de calitate de la producator si certificat de garantie;
- rapoarte de incercare, buletine de verificare, etc. ce se vor efectua conform precizarilor din documentatia de executie (daca este cazul);

- declaratia de conformitate tip CE (daca este cazul) ;
- documentatie tehnica.

Cap. VIII Garantii

1. Perioada de garantie tehnica pentru piesele de schimb livrate este de **24 luni** dupa data semnarii procesului verbal de receptie de la livrare, intocmit conform Instructiunilor PE 027/97 privind receptia lucrarilor de revizii tehnice, reparatii curente si de reparatii capitale din centralele electrice.

2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. IX Alte clauze

1. Anexa nr. 1 si fisa tehnica fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

3. Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice / specificatiile tehnice / schite / desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.

Inginer Sef CTE Progresu
Florin NICU



Sef STMIU
Dragos STOICA



Sef Sectie Turbine
Ionut OLARU



Responsabil MC
Bogdan RUCAREANU



Resp. Prot. Mediului
Raluca PADURET

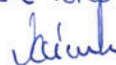


VERIFICAT

Sef STCM
Horia RADOCEA



Responsabil STCM -
Mircea VOICU

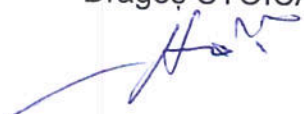


LISTA DE CANTITATI DE ECHIPAMENTE/PIESE DE SCHIMB

Nr. crt.	DENUMIRE PIESA DE SCHIMB	UM	Cant.
1	2	3	4
1	Compensatori laterali Dn 900x2800, cu două lenticule, conform desen 93 076 00 BEME (producator UTCHIM S.A. Găești) si Fisa Tehnica anexate	buc	2

Prezenta lista de echipamente contine un numar de 1 pozitie si un numar de 1 pagina.

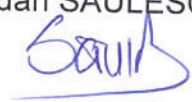
Şef STMIU
Dragoş STOICA



Şef Secţie Turbine
Ionuţ OLARU



Responsabil STMIU
Bogdan SĂULESCU



Vizat
Ing. Sef CTE Progresu
Florin NICU



FIȘĂ TEHNICĂ

COMPENSATORI LATERALI DE DILATARE 900X2800MM PENTRU

TA3 – DKUL-50-1

Nr. crt.	Caracteristici compensator	Dn900 Pn2,5
1.	Dimensiuni conductă pe care se montează compensatorul: diametrul exterior x grosime conductă	900x10
2.	Material compensator (virolă)	S275 JR (OL 44 2k)
3.	Material element (lenticul)	1.4541 (W1 4541)
4.	Material conductă	S275 JR
5.	Material tub protecție	nu este cazul
6.	Denumirea lichidului vehiculat	abur
7.	Presiunea: de lucru de probă hidraulică	0,4 – 2,5 bar 4 bar
8.	Temperatura de lucru: maximă minimă	200°C 15°C
9.	Tip compensator	Lenticular cu 2 lentile
10.	Modul de montaj	Prin sudură pe conductă
11.	Denumirea tipului de aparat pe care se montează conducta	conductă ieșire abur turbina – colector 1,2 ata
12.	Poziția de funcționare a compensatorului	Verticală
13.	Lungimea totală de fabricație Nu este necesară limitarea lungimii	min. 2800 mm
14.	Cantitate	1 buc.

conform desen anexat

Șef Secție Turbine
Ionuț OLARU



Întocmit
Bogdan SĂULESCU

